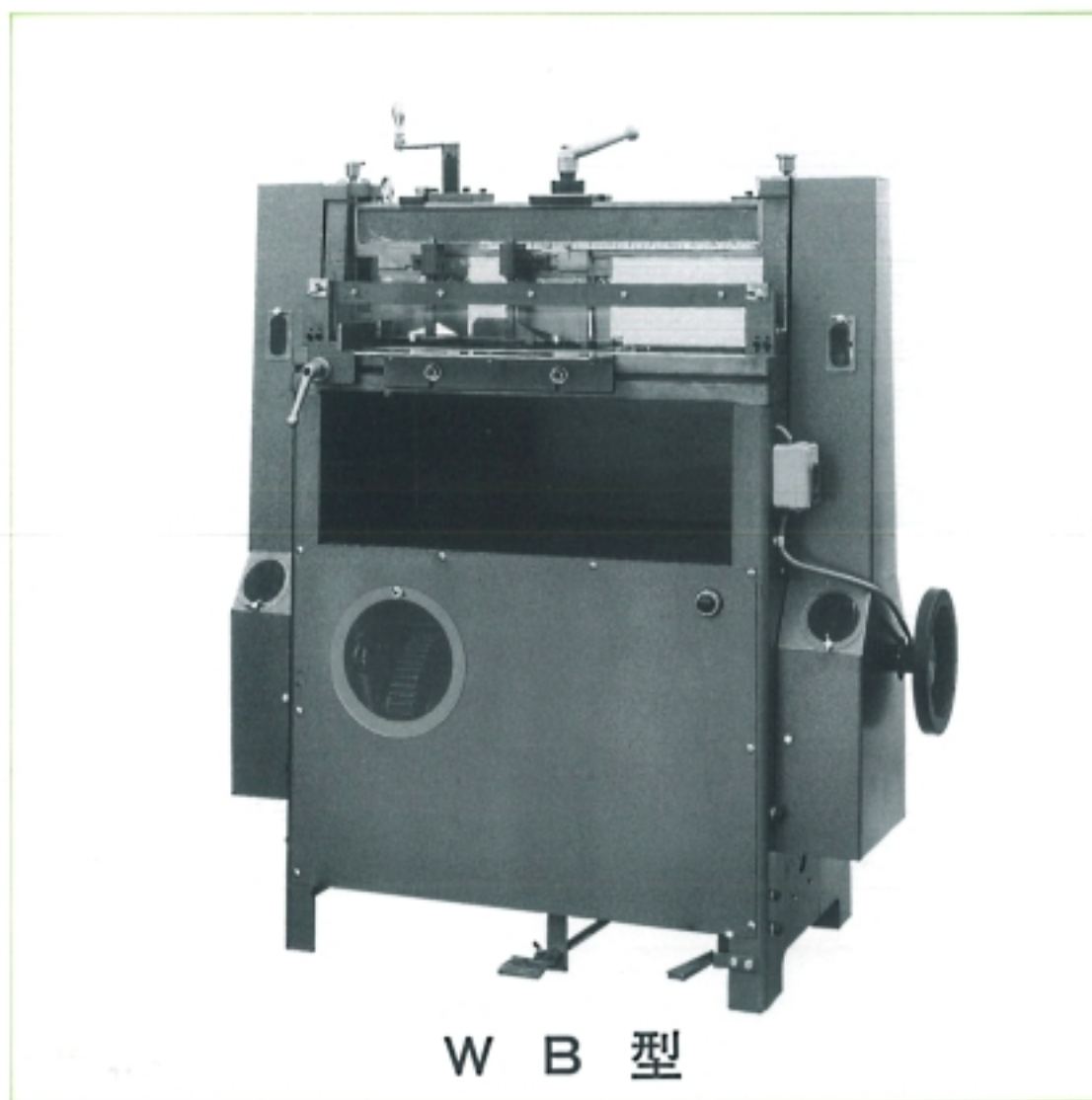


# W 切 機



W B 型

紙 器  
段ボール機械  
製作販売

株式  
会社

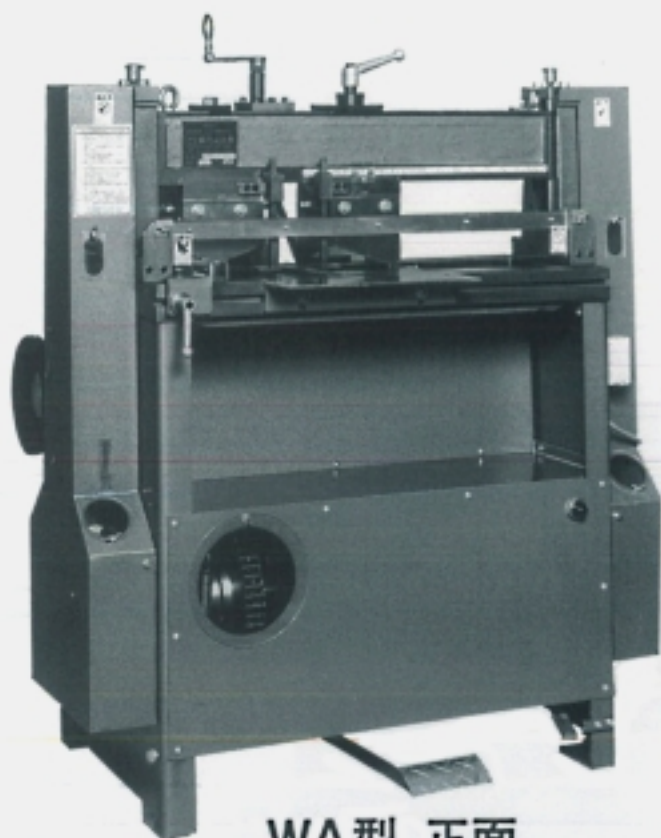
**妹尾製作所**  
SENOO SEISAKUSHO

〒535-0031 大阪市旭区高殿4丁目9番25号  
電話 大阪 06 (6954) 5889(代)  
ファックス 06 (6953) 5446

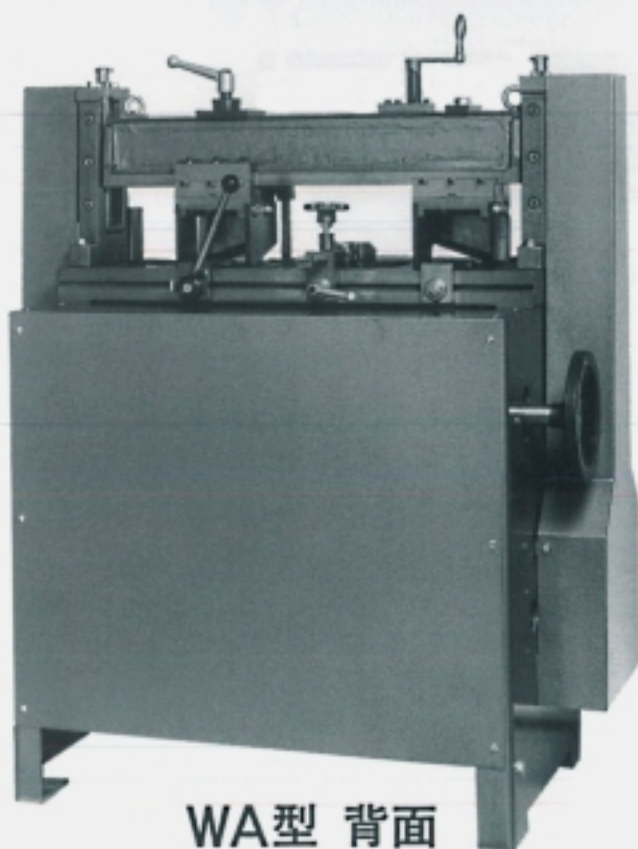
# W 切 機

## 特 徴

- ① 従来のシングル機に比べ、紙（ボール・段ボール）の回転労力が半減し、切断能力は倍増します。
- ② 紙切の場合、表面（同一方向）より切る為に、自動給紙が容易になり、又糊がむらなく付きます。
- ③ 板ボール、段ボールの箱の角が美しく仕上がります。（同一方向に切る為、切り口が内に入ります。）
- ④ 貼箱のくるみ用の包紙を切る場合に、罫線より罫線迄の内寸法で寸法を決める為、紙の切断寸法の多少の誤差があっても正確に決められ、統一したきれいな箱に仕上がります。
- ⑤ 経験のない人でも寸法合せがハンドルですから簡単に合せられ、クラッチ付ですから、切りにくい紙でも自由な速度で切れます。
- ⑥ 刃物は規格を統一（ゲージ仕上）して製作してありますので、切れなくなった時の交換、研磨等に変便便利です。



WA型 正面



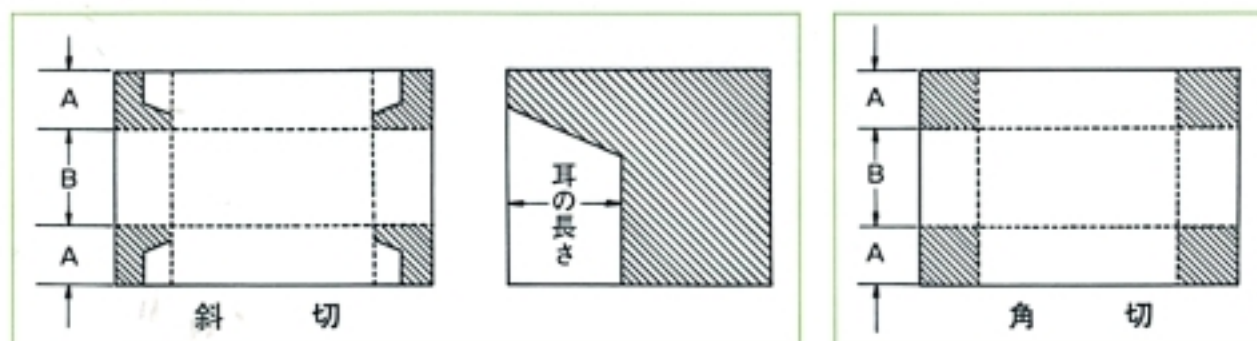
WA型 背面

## 仕様型式

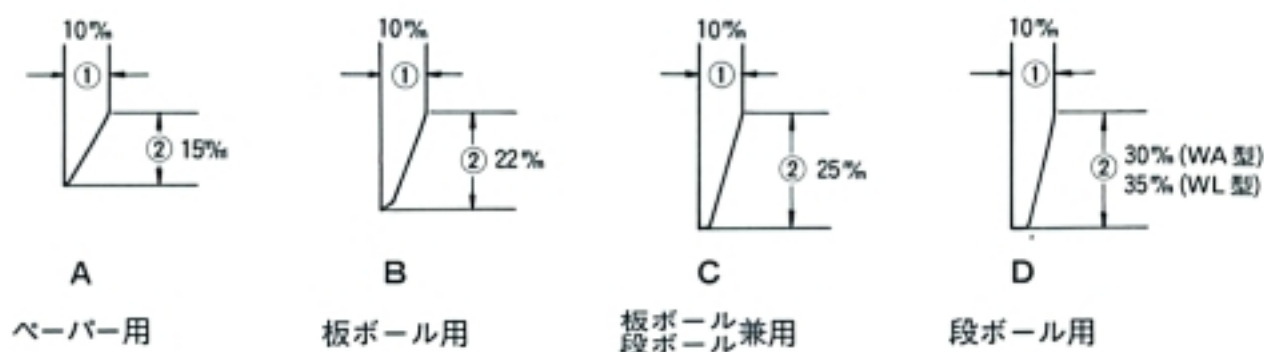
型 式		W A 型		W B 型		W L 型	
切断出来る紙		ペーパー 板ボール・段ボール		ペーパー		板ボール 段ボール	
斜 切 機	最大切断寸法	A 120	B 390	A 90	B 340	A 160	B 500
	最小切断寸法	0	60 (38) *1	0	40	0	70
	耳の長さ	ペーパー 15% 板ボール 22% 段ボール 30%		ペーパー 15%		板ボール 25% 段ボール 35%	
角 切 機	最大切断寸法	A 110	B 390	A 80	B 340	A 140	B 500
	最小切断寸法	0	60	0	50	0	70
毎分回転		65回		65回		45~60回	
変速機		インバータ(オプション)		インバータ(オプション)		付	
クラッチ		付		付		クラッチ付も可能(オプション)	
モーター		200V×400W		200V×400W		200V×0.75kw	
機械重量		350kg		250kg		430kg	
据付面積		巾1100% 奥600% 高1300%		巾1050% 奥500% 高1250%		巾1400% 奥800% 高1350%	

\*1 特別仕様の場合

## 切断図



## 刃先型式

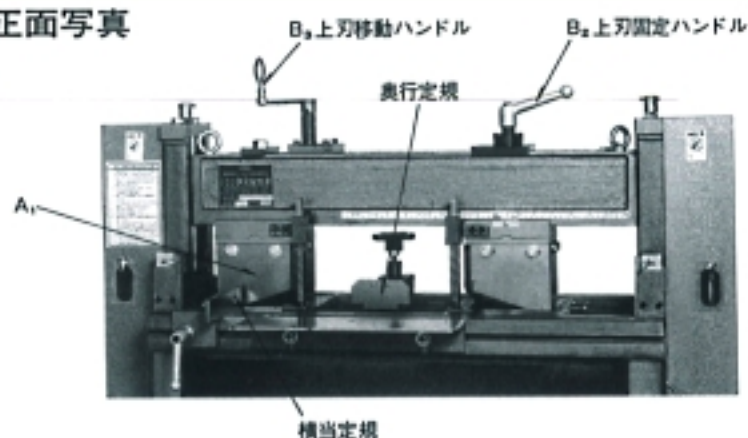


①②の寸法以外は特別注文刃物として製作いたします。

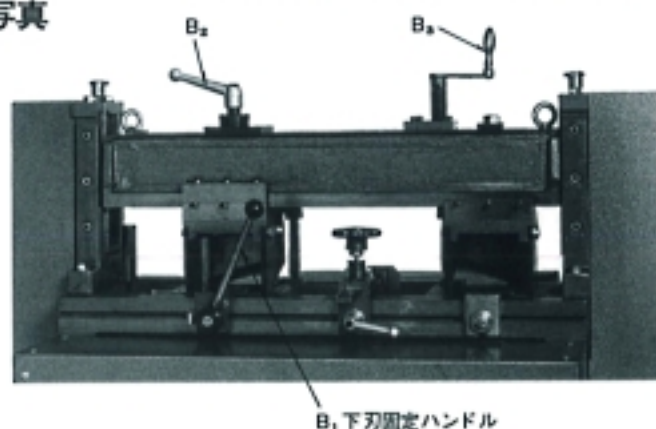
# W切寸法合せの御説明

- ① 向って左の刃物は動かさないで下さい。(A<sub>1</sub>)  
(半固定式)
- ② 寸法合せの方法は
  - (ア) 下刃固定ハンドルをゆるめ(裏側)(B<sub>1</sub>)
  - (イ) 上刃固定ハンドルをゆるめ(上部向って右側)(B<sub>2</sub>)
  - (ウ) 上刃移動用ハンドル(上部向って左側)を廻して寸法を決めます。(B<sub>3</sub>)
- ③ 寸法が決ったら
  - (ア) 上刃固定ハンドルを完全に締切って下さい。(B<sub>2</sub>)
  - (イ) 下刃固定ハンドルを完全に締切って下さい。(B<sub>1</sub>)
  - (ウ) 奥行定規及び横当定規を決めて切断して下さい。

正面写真



背面写真



紙器・段ボール機械・製作販売  
株式会社 妹尾製作所  
SENOO SEISAKUSHO

〒535-0031 大阪市旭区高殿4丁目9番25号  
電話 大阪 06 (6954) 5889 (代)  
ファックス 06 (6953) 5446

代理店